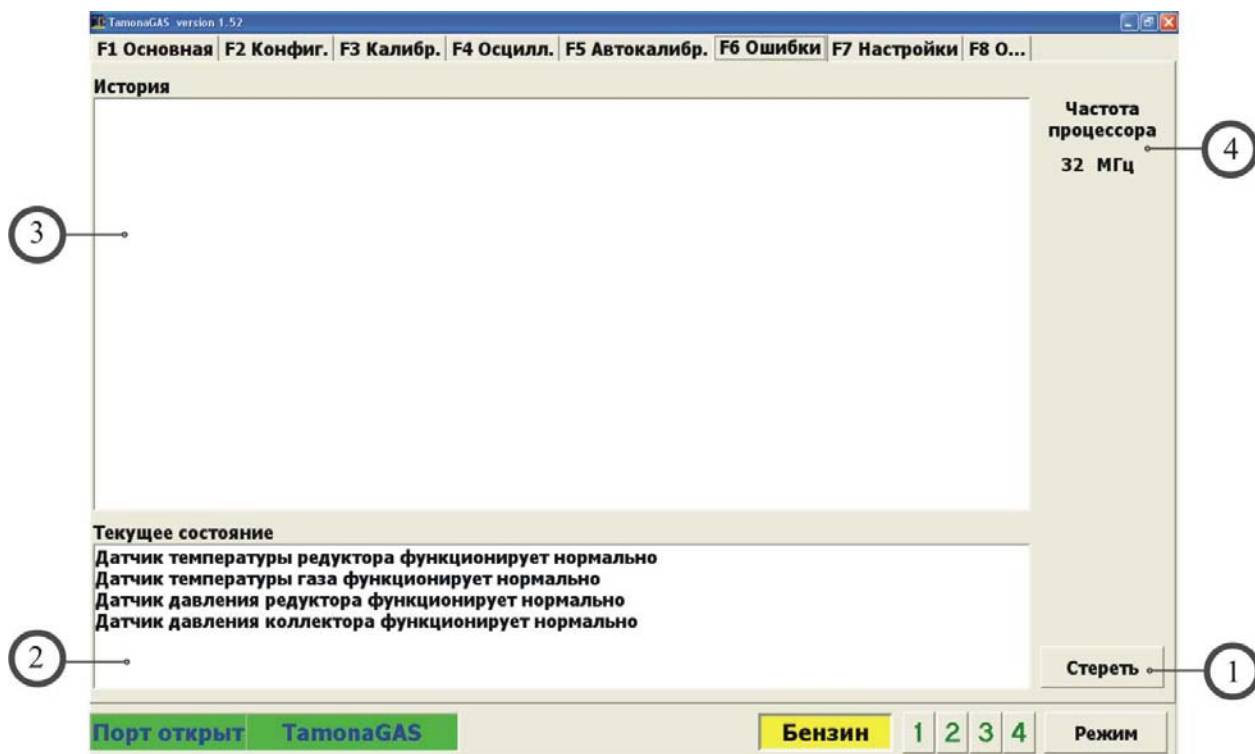


Ф6. Ошибки. Общий вид.



1. Кнопка сброса ошибок.
2. Окно текущего состояния датчиков температуры и давления.
3. Окно событий, произошедших в период эксплуатации.
4. Индикация тактовой частоты процессора системы ProGAS.



5. Индикация неисправности кварцевого резонатора системы ProGAS.

F6. Ошибки. Детальное описание.

Кнопка «Стереть» (F6.1).

Сбрасывает информацию о сбоях датчиков температуры и давления в системе ProGAS. Очищается окно событий «История».

Окно «Текущее состояние» (F6.2).

Выводится информация о текущем состоянии датчиков температуры и давления.

- Сообщение “Датчик температуры/давления функционирует нормально” значит, что этот датчик находится в рабочем состоянии и полностью выполняет свой функции.
- Сообщение “Датчик температуры редуктора/коллектора неисправен” значит, что этот датчик вышел из строя.

Окно «История» (F6.3).

Выводится информация о событиях, произошедших в период эксплуатации автомобиля.

- Выход из строя датчика по следующим причинам:
 - “Обрыв в цепи датчика температуры редуктора/коллектора ”;
 - “Датчик температуры редуктора/коллектора закорочен”;
 - “Датчик давления редуктора/коллектора закорочен”.
- Восстановление датчика “Датчика давления/ температуры восстановлен” возможно в случае кратковременного выхода из строя датчика.

Примечание!

При выходе из строя датчиков программа TamonaGAS исключает данные датчиков и коэффициенты влияния этих данных из участия в коррекции длительности импульсов газовых форсунок, поэтому коррекция длительности осуществляется строго по графику, расположенному на закладке «Калибровка» (F3). При этом постоянно проверяет работоспособность датчиков (если включена на закладке «Конфигурация» (F2) опция «Метод проверки датчиков - постоянно» (F11.22)) и в случае положительного результата программа делает отметку в «Истории» “Датчика давления/температуры восстановлен” и вводит их в строй с полным участием в коррекции длительности импульсов газовых форсунок.

Индикация тактовой частоты процессора системы ProGAS (F6.4).

Выводится информация о тактовой частоте процессора системы ProGAS (32 МГц). В случае отказа кварцевого резонатора процессор системы переходит на внутренний генератор с частотой 8 МГц и выводится дополнительная информация о поломке кварцевого резонатора “Кварц не работает”. При этом вся система ProGAS полностью функционирует. При каждом последующем включении зажигания система ProGAS будет пытаться запустить кварцевый резонатор и, в случае успеха, перейдет на частоту 32 МГц.